

全力拼经济 奋战开门红

春节“不打烊” 企业生产忙

安化集团:

坚守岗位过大年 无私奉献在一线



张明超(中)正在甲胺生产现场调节生产工艺运行开度(王晓军 摄)

□本报记者 马原
通讯员 王晓军

春节期间,灯火璀璨,到处都洋溢着喜庆祥和的节日氛围。对于大部分人来说,春节的年味是阖家团圆,但对于安化集团职工来说,春节的年味是坚守奉献。

1月23日,农历正月初二,安化集团生产调度指挥中心职工紧盯着系统上的各项生产数据有条不紊地进行生产指挥工作,确保生产每一环节安全协调稳定运行。由于行业的特殊性,企业生产24小时不能停产。

当日,我市寒潮突至,清晨气温已达零下8摄氏度。7时30

分,安化集团九天公司甲胺车间二班班长张明超按时到达单位。他换好工装,头戴安全帽,整理好工具,拿上对讲机,先到生产控制中心询问昨天晚上生产运行情况,之后便来到厂区开始当天的巡检。

巡检中,小到仪表工艺的温度升降变化,大到设备的运行状态,张明超都要严谨细致、一丝不苟。“这是一份细心活儿,不仅要眼观六路、耳听八方,还要认真仔细,不能有丝毫侥幸心理。”张明超一边巡检一边对记者说。

说话间,张明超的对讲机响了起来:“明超,液氨泵的备用泵启动有异常,麻烦你过来帮忙看一下。”“好的,收到。”结束通话后,张明超

立即赶赴现场,先向操作人员询问设备出现故障的异常现象及操作步骤。随后,他蹲下身子仔细检查工艺数据,逐一排查,最终发现是由于液氨泵的备用泵在进液过程中盘泵操作不到位,导致泵运行异常。他赶紧让操作人员重新采取措施,然后重启电机,经过十分钟的处理,问题解决了。

随后,张明超从口袋里掏出一个本本子,开始做记录。这个小本子上密密麻麻记录着他每天检查的地点和工艺设备运行状况。无论是技术问题还是设备问题,他都细心记录,认真分析。记录完后,张明超收拾工具,又到了下一个巡检点……

12年前,张明超从安阳工学

院毕业,到安化集团甲胺车间生产一线操作岗位工作,他每天辛勤工作、吃苦耐劳,遇到问题总是积极想办法、找措施,常常提出有建设性的建议,给全班营造了一个团结进取、无私奉献的良好氛围。“发挥好班长的带头作用,脚踏实地,奋勇争先,让‘劳动最光荣、劳动最崇高、劳动最伟大、劳动最美丽’的理念发扬光大。”这是他的座右铭,也是他一直以来不懈追求的目标。

用坚守诠释责任,用奉献传递真情,这是安化集团职工的奉献之美,他们身上有一种力量,这种力量以脚踏实地、劳动光荣、乐于奉献为基调,为公司的安稳运行提供了保障。

大众煤矿:

大干迎新年 奋战开门红

□本报记者 姚芳 通讯员 李潘杰

“大家辛苦了,剩下的交给我们,你们好好休息休息。”机运二队队长张久明一边指挥一边组织人员开始运输、装罐笼。

农历正月初一早上,大众煤矿机电运输部业务主管杨艳雷开完早调度会,开车来到了新副井综掘机下放现场。新副井现场大型机械挥舞巨臂,机器轰鸣,鸿基一队、鸿基二队、机运二队、巷修队干部职工正在紧张忙碌着,分工明确、各司其职,一派热火朝天、紧张有序的繁忙景象。

作为改扩建工程,2023年对于大众煤矿来说,既是挑战又是机遇。如何快马加鞭建设改扩建工程,如何做好新年综掘机下放工作,矿领导班子召开专题会,制订合理下放方案,做了各项前期准备工作,为早日完成下放任务而奋力冲刺。

在下放溜槽时,由于溜槽设备体型过大,只能斜着捆绑固定,机运二队维修工李爱学打开二层罐笼盖,刘银顺、何卫中系好安全带后,在队长张久明的指挥



工人正在捆绑电缆(本报记者 姚芳 摄)

下,对溜槽进行调整、固定,并检查是否超出罐笼尺寸,确保安全下放。滴、滴、滴……机运二队信号工张凤如给出下放信号,井底信号工给出停止运行信号,溜槽安全下放到位。

由于综掘机体型大、身量重,无法整

体入井,需要在地面对其进行解体,运送至井下进行组装。根据矿井会议安排,矿井组织鸿基一队、鸿基二队、机运二队、巷修队等分区域、分阶段对设备、巷道进行分解、组装、运输、落底。在施工作业中,各队职工充分发挥煤矿工人“特

别能战斗”的精神,克服井下地质条件复杂的不利因素,始终保持高度的工作责任感,抓好工程质量和工程进度,按期完成了巷道落底任务,为综掘机下放创造了良好条件。

在设备下放过程中,综掘机本体部件大、截割部和溜槽超宽、超长、超重,成为了摆在大家面前的一道棘手难题。施工现场,由鸿基一队对综掘机进行二次解体。生产副总经理路希伟介绍:“综掘机切割部长4.8米、宽2.3米、高1米,重量达到16.1吨,已经远远超过了罐笼10吨承重量,必须进行二次解体才能完成下放。”

井下运输时,南巷风门较小也是运输过程中的一大障碍,时间紧、任务重,该矿现场负责人路希伟当机立断,要求巷修队立即组织人员对两个南巷风门进行落底,经过一个班的紧张施工,距离30余米两个风门之间的巷道终于完工了,保障了综掘机的顺利运输。

经过3天的努力,综掘机运输、组装、调试等工作顺利完成,为保质保量完成施工任务提供了设备保障,也为早日实现120吨改扩建工程起好步、开好局。

市公交集团公司何坤:

逐车检修保运营 市民出行有保障



工作中的何坤(本报记者 李雪 摄)

□本报记者 李雪 通讯员 呼有帅

1月26日一大早,记者在市公交集团公司见到了今年43岁的何坤,他身穿蓝色工装,正在为车辆进行检查。

何坤在岗工作20余年,先后荣获安阳市五一劳动奖章、安阳市技术能手、2021年首届新能源车维修技能大赛第一名,并创立了“何坤劳模创新工作室”。参加工作以来,何坤始终奋战在公交保障第一线,整日与维修工具为伍,与公交车辆做伴。在扎根公交维修岗位的20年中,他从一名普通公交车修理工成长为汽车维修技师,再到现在的修理公司副经理,他用精湛一流的技术和服务赢得了驾驶员的一致好评和广泛赞誉,成为修理厂维修团队中的一张“金名片”。

何坤先后带领团队创新工具十余件,2021年,创新工具参加了安阳市“涓泉涌流”劳模人才创新展,赢得了我市总工会领导的好评。2022年,他参加了安阳市举办的职工创新成果展,有4件创新工具获得优秀创新发明奖和十佳职工创新成果奖。

近年,面对新能源公交车辆新情况、新问题,何坤刻苦钻研、勤奋学习,勇于掌握新技术,参与出版了《纯电动公交客车从业人员必读》(机械工业出版社出版),为新能源车辆总结出一套维修简便的方法。他将平时总结出来的一些故障案例毫无保留地推广到全员,以师带徒,做好传帮带,先后培养了高级工40人、技师5人。

为保障营运公交车辆技术状况良好,给乘客出行提供安全舒适的乘车环境,春节前,何坤和同事已经完成对公司公交车辆进行全面“体检”,但他仍丝毫不敢松劲,随时待命为公交车辆提供安全服务保障。

“春节期间客流增大,我们作为公交车营运的安全‘保障兵’,车辆安全问题可一点也不敢马虎,我们要做到保障市民安全出行。”何坤说。

春节期间的主要工作就是对车辆及时维修和保养。从事公交维修工作20年来,何坤一直秉持着“用心维修车辆、保障车辆安全”的初心。

春节期间,市公交集团公司全体职工舍小家为大家,全力保障市民乘客的安全、便捷出行,他们用默默的付出陪伴市民乘客度过了一个欢乐、祥和的春节。



春节期间,为保证项目顺利推进,安阳方快锅炉有限公司员工坚守生产现场,奋力实现首季开门红,为推动企业高质量发展贡献力量。图为工人正在焊接锅炉冷凝器集箱部件。(本报记者 姚芳 摄)



为全力保障春节期间燃气安全平稳供应,安阳华润燃气提前筹划,保证服务热线“96655”24小时畅通,实现“用户有所呼,我们有所应”。图为华润燃气工作人员在春节期间坚守岗位。(本报记者 贺瑛 摄)

安彩高科:

铆足干劲赶订单 提质增效促发展

□本报记者 李雪

1月25日,迎着凛冽的寒风,记者驱车来到了河南安彩高科股份有限公司(以下简称安彩高科),车间里一派繁忙景象,工人正在赶制新年的第一批产品。

作为国内首家成功试制2.0mm光伏玻璃产品的公司,安彩高科拥有成熟的2.0mm光伏玻璃产品的生

产技术。该产品适应了太阳能电池轻量化及双玻组件发展对超薄光伏玻璃产品的需求,具有很强的市场竞争力。该公司是国内光伏玻璃企业实现压延辊自主研发的企业,掌握了光伏玻璃料方设计开发核心技术,公司产品全部通过了安全玻璃CCC认证,产品的各项性能高于国家标准,达到国内领先水平。

近年,安彩高科狠抓绿色低碳

技术攻关,加快先进适用技术研发和推广运用,不断拼搏创新,自主革命,创下优异成绩。目前,该公司光伏、光热、燃气三个经营板块均创良好经济效益,公司发展步入新阶段。

未来,安彩高科将积极推进新项目投产,打好降本“铁算盘”,牵住提质“牛鼻子”,拓宽销售“朋友圈”,实现提质增效实现新突破。

2023年,是全面贯彻落实党的二十大精神开局之年,也是安彩高科向高端玻璃产业转型发展的关键一年。

在2023年的新征程上,安彩高科将把握好“传统”“新兴”两条赛道,迈出更高质量、更加卓越的坚实步伐,在世界一流企业建设中奋力走在前列,开创属于安彩高科的崭新天地。