

# 奋进新征程 建功新时代 奋战三季度 跑出加速度

安化集团:

## “踩足油门”加速跑

□本报记者 贺瑛  
通讯员 王晓军

8月25日,从安化集团传来好消息,该公司与娃哈哈集团成功签订1023吨聚酯瓶片销售合同,产品品质获得娃哈哈集团的高度认可。据统计,今年1月至8月,安化集团混甲胺销售收入同比增长72%,营业收入同比增长80%,经营销售指标均创历史新高。

安化集团守住企业生产发展的生命线,全力推进原料路线升级改造项目落地开工,推动商业模式、经营模式创新,全面增强企业市场竞争力。在认真研判市场动态的前提下,安化集团进一步加快项目落地,积极推进10万吨甲胺项目建设,目前正在进行项目设计、装置订货等工作,力争2023年建成投运。项目建成后可新增近80337万元产值,年均工业增加值20613万元,预计为国家提供税收6340万元,实现利润10646万元。

同时,安化集团及时了解新产品、新技术的发展情况,围绕现有产业链及土地、公用工程资源,与安阳工学院等高校加强合作,发挥实验室研发功能,积极开展新项目调研及研发攻关工作,对接国家最新产业政策,在煤化工受限的前提下,开拓以天然气为源头的化工项目、精细化工项目、新材料项目,坚定不移推动综合智慧能源、储能、新能源材料等新业态协同发展。

安化集团坚持“算账搞生产”,对标行业一流,以经济运行



8月20日,安化集团员工正在吊装气化炉装置管线(王晓军 摄)

为目标,确保各装置运行效益最大化。该公司对影响装置产能释放的瓶颈问题进行梳理,对甲胺/DMF系统进行分析,形成技改、调整方案,努力提高运行的稳定性、经济性。

今年5月,安化集团通过加装一套甲胺二塔水冷器,每年可节约蒸汽200吨、提升混甲胺产量450吨,直接经济效益达70余万元。在此基础上,安化集团还成立锅炉负荷提升等专业攻关小组,定期召开例会分析问题,挖掘生产系统中的节能空间,通过攻关改造,降低生产成本。今年1月至8月,该公司锅炉系统蒸汽标煤耗同比从125kg/吨降至105kg/吨,全年预计节约生

产成本1850万元。

为争取企业发展最大效益,安化集团积极创新经营模式,在煤炭采购方面增加直采通道,开通豫资国储采购渠道,实现多条腿走路。做好低价期煤炭采购储存工作,稳定保供的同时降低成本。加强日常数据收集分析,准确把握各供应商煤炭质量,认真落实驻矿员监装责任,严把源头质量关。在化工原料方面,对标内部企业采购价格,择优采购,鼓励化工客户参与中原云商平台招标,减少线下询价采购。

该公司在产品销售上,安化集团时刻关注市场变化及成本测算情况,充分利用现代科技网

络平台,进行线上品牌宣传推广,提高知名度、销量,时刻关注甲醇钠、防冻液等小众产品成本价格变动,灵活组织销售方式,尽可能发挥投资效益,增加收入。利诺龙产品宣传充分利用热门网络平台,提高知名度和美誉度,拓展销售渠道,一举扭转小众产品去年经营效益低下的被动局面。

该公司在安阳龙宇新材料公司经营创新方面,充分发挥产销一体化优势,结合市场波动、风控管理要求,积极探索经营方式转变,利用各种市场工具,探索实施原料与产品同趋势变化、反趋势变化、平稳运行等不同模式下的经营策略。

## 产经快讯

安阳可旺

## 努力开创我市豆制品产业发展新局面

本报讯(记者 李雪)8月24日,由安阳可旺食品有限责任公司(以下简称安阳可旺)组织的2022年中豆委、河南豆制品协会行业交流会在我市召开。

据悉,本次豆制品协会行业交流大会以交流为主题,旨在“共言豆事、共谋豆业”,合力开创安阳

豆制品产业发展的崭新局面。此次豆制品协会行业交流大会介绍并分析了我国豆制品产业发展现状、趋势及面临的问题。

安阳可旺总经理介绍,这次行业交流大会的召开正当其时、意义重大,全面吹响了我市豆制品产业提级发展的奋进号

角。

当前,安阳乃至河南的豆制品产业正处于转型升级的关键时期,我们要借着这次会议的东风,乘势而上、攻坚克难,合力推动河南豆制品产业做大、做高、做强,让河南的豆香远飘全国,让安阳豆业引领行业发展。



8月25日,沙钢集团安阳永兴特钢有限公司举办了2022年“金秋助学”活动,为31名即将步入大学校园的职工子女送上了助学金和精美礼品,让职工及家属感受到了浓浓的关怀与温暖。

图为捐赠现场。

(本报记者 姚芳 摄)

## 安装自闭阀 让燃气安全多一道保障

### 法律法规要求

对自2022年1月1日起实施的《燃气工程项目规范》(GB5509-2021)中的6.9.1条例作出如下规定:

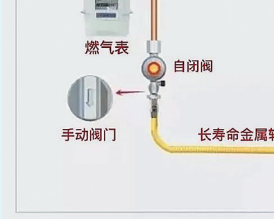
家庭用户管道应设置当管道压力低于限定值或连接灶具管道的流量高于限定值时能够切断向灶具供气的安全装置,设置位置应根据安全装置的性能要求确定。

为切实提高城乡既有燃气用户室内设施安全水平,从根本上预防和减少燃气燃爆事故,保障人民群众生命财产安全,今

年,安阳市政府和华润燃气有限公司共同承担加装资金,为2018年8月31日前安装使用天然气的用户免费加装自闭阀和1根2米的不锈钢波纹管。

### 什么是自闭阀

管道燃气自闭阀是一种安装在室内低压燃气管道末端,与室内燃气用具连接,能感应燃气压力,能够自动关闭、需人工复位的无源安全装置。(如下图)



### 燃气自闭阀的功能

过流自动关闭:当波纹软管(胶管)老化脱落时自动关闭。

停气自动关闭:停气或未通气时自闭阀自动关闭,并始终保持关闭状态,防止复供气燃气泄漏。

欠压自动关闭:用气高峰期、冰堵或管道内杂

物堵塞时自动关闭,防止回火或灭火。

超压自动关闭:当压力超过安全线时自动关

闭,防止胶管脱落。

### 自闭阀的操作使用

(一)先认识自闭阀的几种提钮状态,如下图所示:



(二)开启阀门:管道正常供气后,拉起提钮,进入开启状态。

1.如无法提起提钮(如上图关闭状态所示),请检查:

(1)用户总阀是否打开,管道是否有气,电磁阀

是否关闭;

(2)燃气表内是否充值,燃气表内电池是否正常;

(3)软管连接是否完好,是否有龟裂、胶管脱落等情况;

(4)如上述均正常,自

闭阀提钮仍无法提起,一般为管道压力过低或停气。

2.自闭阀提钮帽顶出为超压关闭状态,请检查:

(1)是否拉起提钮时用力过大;

(2)是否有调压箱或调压器老化故障。

安全 在线

安阳华润燃气有限公司  
AnYang China Resources Gas Co., Ltd.



## 鑫龙煤业:创新让员工干劲儿更足

□本报记者 姚芳 文/图

“前几天,我们机修厂自主设计的矿用多功能井巷作业车被评为一季度科技创新三等奖,公司和矿上都表彰了我们,还发了奖金,现在我们干劲儿更足了。”提起获得的荣誉,安阳鑫龙煤业(集团)有限责任公司(以下简称鑫龙煤业)贺驼煤矿煤矿机修队队长梁新伟开心地说。

8月25日,记者走进鑫龙煤业,看着1509工作面上巷正常运转的输送机,红岭煤矿综采队机副队长岳广和笑着说:“我们自主设计的液压驱动刮板输送机,不仅提高了原煤生产工效,还大大降低了职工的劳动强度。”

这样的改革创新在鑫龙煤业并非个例。主焦煤矿机修厂自主设计的皮带滚筒拆卸装置,每年能节约10余万元;红岭煤矿新型液压挖掘机投入使用后,可节省人工6

人;大众煤矿自制锚索分解装置,可在保证安全的前提下每年节约费用约16万元;贺驼煤矿自主改造地面主煤流系统滚筒筛设备,能够降低劳动强度……

今年,鑫龙煤业以科技创新市场化运作为抓手,打通科技创新成果转化通道,重点围绕智能化开采、重大灾害治理、系统优化、顶板支护等“卡脖子”难题进行攻关,激活企业发展内生动力。

“通过科技创新市场化运作,定期评比职工创新成果,对科技含量高、产生效益大、推广价值高的原创人员进行奖励表彰,让技能之才、实干之才和创新之才既得‘票子’,又得‘面子’,也提高了相关技术人才参与创新的积极性。”鑫龙煤业总工程师赵先明介绍。

一项项创新成果投入使用的背后,是鑫龙煤业对科技创新成果推广转化工作的高度重视。“我们



主焦煤矿机修厂职工钻研机器故障排查处理工序

设立考核指标,按月考核,奖优罚劣,让创新和转化的各个环节衔接更加紧密,提高科技创新效率。”该公司科技市场创新相关业务负责人介绍。

现在的鑫龙煤业已经初步形成了“人人会创新、处处可创新、事事能创新”的良好氛围,源源不断的创新成果,为鑫龙煤业高质量发展提供了强大的内生动力。