

奋进新征程 建功新时代

奋战三季度 跑出加速度

复星合力：

抓项目建设 添发展动力

□本报记者 马原

“高延性冷轧带肋钢筋项目及新材料产业标准厂房项目是我市的省级重点项目，一期已建设完毕。该项目拥有4条高延性冷轧带肋钢筋盘螺生产装备、4条焊网设备、1条高延性冷轧带肋钢筋直条生产装备。”7月25日，记者在安阳复星合力新材料股份有限公司（以下简称复星合力）采访时，复星合力总裁陈伟告诉记者。

没有巨大的噪声轰鸣，没有炽热的钢水四溅，走进复星合力新建成项目生产车间，记者看到一卷卷明光锃亮的高延性冷轧带肋钢筋在生产线上盘旋而出，整个过程只用电，没有废水、废气的排放，属于清洁生产，而且钢材节材率达到20%，制造成本也相对较低。

在不断创新的引领下，这个昔日不起眼的民营小钢厂，俨然已成为我市传统产业提档升级的“明星”。

复星合力是我市本土自主研发型企业，是专门从事高强度技术研发、装备制造、产品销售于一体的高新技术企业。该公司拥有独立的

知识产权，是国家及行业标准的制定者，被评为国家“专精特新”小巨人企业、国家级绿色工厂、河南省智能工厂。

复星合力主要产品为CRB600H 高强钢筋，具有强度高、延性好、制造过程绿色低碳、使用节能节材等特点，是国家产业政策和环保政策鼓励的新型建材产品，被广泛应用于工民建、高铁、地铁、高速公路、市政建设等领域，深受市场好评。

据悉，今年3月，复星合力根据我市相关政策，积极组织有序开展复产复工，随着重点工程及下游企业的快速复苏，复星合力迅速恢复既有产能，具备CRB600H 高强钢筋年产70万吨、钢筋焊接网年产5万吨的生产能力，充分做好为重点工程及市场客户的保产保供工作。

陈伟表示，作为省级、市级重点项目，各级政府都为复星合力提供了优惠的招商引资政策，代建厂房已投用、办公楼已封顶。在“万人助万企”活动深入开展及日常生产中，帮扶企业为复星合力进行工业新产品综合评



复星合力生产车间(董瑞许 摄)

价，联合市工信局、市住建局对高延性冷轧带肋钢筋节材产品在全省推广作出努力。近年，市政府、文峰（高新区）对复星合力的企业发展、项目支持、政策引导、市场推广、税收优惠等方面提供了大量的帮扶和指导。

未来，复星合力在各级政府的

领导下，继续坚持自主创新，坚守工匠精神，推动装备智能化、工艺先进化、成果产品化、产品高端化在高强高延性冷轧带肋钢筋领域的研发与推广应用，持续提升产品核心竞争力，创新复制布局全国模式，为传统钢筋转型升级、践行“双碳”发展贡献企业力量。

产经快讯

安阳卷烟厂：

夯实企业管理的根基

“企业化运营，一体化管控”“六位一体”……近期，这些词语成为安阳卷烟厂干部职工关注的热词。今年年初以来，安阳卷烟厂紧紧围绕“管理提升年”安排部署，全面推进管理体系优化提升专项行动，为企业持续高质量发展蓄势赋能。

高度重视 系统谋划

“我们要认真贯彻落实公司党组专项工作安排部署，围绕‘管理提升年’行动主题，推动管理变革，为企业高质量发展夯实管理根基。”7月21日，安阳卷烟厂负责人说。

安阳卷烟厂积极开展基层调研，围绕推进管理提升工作中的痛点、难点问题，制订厂级专项行动实施方案，建立联络工作、工作简报、工作清单、学习交流四项机制，细分对接责任，发布月度计划清单、每月通报工作进度、组织开展学习交流，全力保障各项工作任务扎实推进，为下一步工作顺利推进打下了坚实基础。

责任明确 积极推进

安阳卷烟厂在开展信息采集工作中注重强化各部门工作的对接和协同配合，鼓励各部门相互分享优质网址链接和相关法律法规识别的心得和技巧，群策群力、查漏补缺，确保信息采集的全面性，最大限度减少重复采集、交叉采集，提升工作效率和管理质效，努力做到充分识别。

同时，安阳卷烟厂还高度注重过

程的管控，采取现场沟通、电话问询、企业微信交流等方式，及时掌握采集情况，并明确时间节点，定期通报各相关部门工作进度及质量，积极推进信息采集的二次比对和梳理，严格把关，对信息进行逐条查询核对，保障采集信息的准确性、可靠性、完整性。

在各部门共同努力下，各项工作高效推进，目前已累计识别法定要求389条、行业要求94条、上级标准506条。

创新宣传 浓厚氛围

安阳卷烟厂依托高质量发展宣讲平台，深入开展了管理提升大家谈、优秀管理实践案例征集、流程体系及标准化理论学习、专题讲座等活动，发布管理提升工作简报，设计管理提升试题，聚焦知识普及，组织全员进行培训考试，强化工作交流和知识共享。

此外，安阳卷烟厂利用内部网站及微信等媒体平台，开设“管理提升”专栏，不定期发布管理知识、其他单位优秀案例、工作感悟等内容，定期发布相关图文信息资料，不断探索互联网直播、企业微信视频会议功能，有效加强线上宣传，提升学习质效，提高工作水平。

“今年年初以来，我们通过‘线上+线下’的宣传方式，累计组织宣讲12场次，宣传覆盖1000余人次，为管理提升工作营造了浓厚的推进氛围。”安阳卷烟厂企业管理部负责人介绍。

（徐小佳）

安阳华润燃气

百日安全整治在行动

本报讯 7月初，安阳华润燃气开展百日安全整治行动，制订了年底前违章占压消除为零的责任目标。当前，随着老旧小区及老旧管网改造工作全力推进，违章占压消除拆改工作也在积极进行中。

为积极完成此项工作，安阳华润燃气团队高度重视、精心部署，制订方案，管网运行部分组安排抢修队全力配合改造。紫薇大道某家属院违章占压燃气管线多年，一直无法得到妥善解决，长期违章占压对燃气管线存在重大安全隐患，也对周边用户人身安全造成了极大危害。针对这一处违章占压的特殊难题，安阳华润燃气安排工作人员多次勘察现场，与用户沟

通协调，制订方案。

7月16日，抢修队利用周六时间，加班加点冒雨对紫薇大道某家属院进行管线改造。一场暴雨过后，路面多处积水，墙面湿滑，这无疑加大了拆改的困难，但队员为及时消除安全隐患，冒着大雨将一段段管线架空连接，电焊的火花在雨中闪烁着光芒，时间一分一秒地过去，经过近3个小时的精心改造，顺利完成Dg40架空管26米连接任务。此次改造拉开了安阳华润燃气全力实现消除违章占压为零的责任目标的帷幕，从根本上解决存在的安全隐患，全力推进违章占压隐患消除为零的责任目标的实现。

（王晶晶）

图说新闻

连日来，我市降雨频繁，华润电力豫北新能源公司安阳风电场扛起防洪责任担子，组织党员积极配合当地政府防汛工作，以实际行动践行“我为群众办实事”。

图为7月22日，风电场职工正在吕村镇搬运防汛物资。（李纪辉 摄）



一线见闻·基层行

安化集团：以“数”赋“智”提质效

□本报记者 马原 通讯员 王晓军

7月24日，记者走进安化集团生产调度指挥中心，看到职工常伟打开生产运行系统，点击鼠标就轻松调取了工艺及设备相关数据，“这是一个实现感知、分析、服务、指挥、监管的五位一体联控机制指挥系统，能让我们工作效率大幅提升。”他边操作边向记者介绍。这是安化集团推进数字化工厂建设的一个缩影。

近年，从开发基础化工、精细化工、新型材料及新能源原料装置，到独立完成公司装置数字化建模，再到生产、经营、指挥、协调、安全生产等方面，安化集团稳步推进数字化工厂建设，以“数”赋“智”，添油加力，为建设高质量发展的企业不断注入新动能。

流程优化“路径” 激发质效活力

安化集团属于一条龙生产线，具有连续性强、数据量大、关联度高等特点，任何一套装置、单元的生产过程变化都会影响产品的数量及质量。

推动基础化工、精细化工、新能源原料数字化建设，从而提升企业科学决策能力，已成为安化集团顺应时代发展、打造核心竞争力、实现可持续发展的必然选择。

据了解，数字化模型为现场描绘了实景图，可以直接掌握装置的流程走向、设备位置等信息，为可行性研究和安全分析带来了极大便利，对设备进行实时跟踪、分析、评估，预防设备故障，保障安全生产，实现现场生产、调度中心、经营管理一体化，实现防盗、防火、防爆、防人体侵害的远程控制，室内控制、现场巡检一个样，白天黑夜一个样。

“将信息技术创新融入企业生产经营的全流程管控，以自动化、信息化、网络化、智能化实现产业数字化、数字产业化的生产经营管理目标。”安化集团党委书记、董事长韩联国介绍。

提升协同效率 降低业务成本

触手可及的“数字”运用，让不可能变成了日常，安化集团尝到了数字化带

来的“甜头”，也愈发肯定了“数字”是新资源和新财富，更是另一种核心竞争力。用管理软件加智能办公硬件，实现整个集团的组织在线、沟通在线、协同在线、业务在线和生态在线，不但能大幅提升工作协同效率，无纸化、移动端的工作方式，还能大幅降低业务成本。

基于安化集团内部网络工作平台，汇聚、融合、共享应用服务，实现公司应用一体化。员工线上可完成考勤打卡、请休假、审批、视频会议等工作，真正实现无纸化办公，建立统一、整合的高效沟通和协同的多端办公管理平台，规范员工日常工作习惯，提升企业执行力。

安化集团九天公司通过数字化销售平台，1月至6月，该公司开发规模新客户16个，同比增加39.8%，新签合同986万元，同比增长126%。混甲胺销售收入同比增长39%、二甲基甲酰胺同比增长26%，营业收入同比增长39%，实现时间任务“双过半”。

安化集团复合肥料自动码垛机器人的广泛应用不仅可以提高产品质量和产量，而且可以帮助确保人身安全，

改善工作环境，减轻劳动强度，提高劳动生产率，节省原材料消耗并降生产低成本。

随着数字化建设的逐步推进，安化集团不断完善接口建设，深入挖掘数据价值，通过数采设备的自动化采集、统计、分析和反馈，逐步建立计算机与外部物理世界连接的桥梁。

发展智云融合点 构建发展生态

现如今，全装置的DCS数据采集率达到96%，数据准确率提升至98.6%，真正实现了精准操作、精细控制、精益管理。同时，以流程模拟为抓手，对生产数据计算分析、判断装置瓶颈、找出优化路径，由事后分析变事前预判，实现装置流程决策“智能化”。

“在生产操作中运用‘流程模拟’，就像照镜子，为优化操作提供最佳方案。”安化集团生产管理部副部长朱广脚说。

“十四五”期间，安化集团将聚焦数据资产价值创造，大力推进数据治理工作，建立健全数据标准体系、数据资源



安化集团龙宇新材料公司的数字化控制系统(王晓军 摄)

共享与数据资产管理机制，打破管理“藩篱”，消除信息孤岛。

建设集团级、分厂级数据资源中心和统一的数据中台、数据服务平台，构建数据共享与服务体系，推进各领域大

数据应用，高质量开发利用数据资产资源，实现数据资产增值增效。新一代信息技术与煤化工行业的深度融合，将有力支撑安化集团实现本质安全、降本增效、绿色低碳、卓越运营的发展目标。