

奋进新征程 建功新时代

安钢冷轧:

引领我市制造业转型升级

□本报记者 李雪 文/图

随着国家智能制造的推广普及、变频家电产品的广泛应用开发、新能源汽车的发展,电磁新材料市场需求的进一步扩大,安钢集团冷轧有限责任公司(以下简称安钢冷轧)在掌握了电磁新材料产品研发技术的基础上迅速启动了建设工程。全部工程建成后,将为我市乃至全省高端制造业提供有力支撑,为绿色、节能社会发展作出积极贡献。

7月12日,记者在安钢冷轧生产车间看到,一卷卷银色的产品像等待检阅的士兵,整齐摆放在成品仓库。操作室内,工人调整工艺参数,保证带钢在加热炉内的稳定运行,在机组出口,质量检查工仔细检查带钢上下表面质量,并检测带钢性能,根据检测结果对成品进行判级,随后完成钢卷入库。

电磁新材料项目经理李春明介绍:“电磁新材料项目的落地开工、紧锣密鼓推进都得益于省、市及文峰(高新区)的优质服务和良好环境。作为省、市重点项目,市委、市政府十分重视,全力以赴调度优势资源、提供要素保障,为项目建设装上了‘加速器’,让企业感受到实实在在的好处和便利,更增强了我们尽快投产达效、助推我市新材料产业快速发展的信心和决心。”

电磁新材料俗称硅钢,是电

机、变压器、家电、汽车等电器元件的关键材料,因工艺复杂、成分严格,素有“钢铁中的工艺品”之称。能否生产电磁新材料,是衡量一个钢铁企业制造技术水平的重要标志。

近年,安钢冷轧技术人员潜心研究、反复试验,掌握了电磁新材料全流程生产工艺,并取得多项发明专利,为项目建设做好了技术储备。

随着科技的不断进步,安钢冷轧面临转型升级,安钢冷轧电磁新材料项目是安钢集团结构优化、产品升级、产业转型的重点项目,是安钢集团加快发展特钢的重点布局,也是河南省钢铁产业高质量发展的重点工程。该项目建成后,将有力推动安钢电磁新材料工艺技术成果转化,形成40万吨无取向硅钢和10万吨高磁感取向硅钢生产规模,填补全省高端电磁新材料的空白,也将带动我市新材料产业蓬勃发展,加速全市千亿级精品钢及深加工产业集群布局。

据悉,安钢冷轧电磁新材料项目占地面积约20公顷。总建设规模为50万吨/年,项目分四期建设。一期工程自2021年9月1日,历经9个月的施工建设、设备调试,安钢冷轧电磁新材料工程在冷轧园区拔地而起。今年6月6日,安钢冷轧迎来了该生产线首卷成品下线的又一历史时刻,可年产20



安钢冷轧先进的生产线

万吨无取向硅钢和5万吨取向硅钢轧硬产品;二期建设常态化酸洗生产线;三期建设2号无取向硅钢生产线;四期建设全流程取向硅钢生产线。项目全部建成后,将有力推动安钢冷轧电磁新材料工艺技术成果转化,形成年产40万吨无取向硅钢和10万吨高磁感取向硅钢生产规模。

安钢冷轧负责人商存亮表示,未来,公司将围绕电磁新材料发展和上下游产业链延伸,发挥好龙头引领作用,做好成果转化,加快特钢转型,持续提升产品竞争力和产业带动力,为安阳市打造千亿级精品钢及深加工产业集群提供坚强支撑,为河南省制造业发展和现代化建设贡献坚实力量。

重点项目建设巡礼

图说新闻

河南中烟安阳卷烟厂深化劳模工作室建设,通过开展跨部门拜师学艺活动,努力实现各类人才资源的共享共促、人才培养数量质量的双提升。

图为7月18日,党的二十大全国代表、全国劳模孟瑾为青年员工讲授控制丝线设备电气原理。

(赵锋 摄)



安阳供电抢修记

□本报记者 贺瑛 通讯员 罗丹

“报告! I 彰桃线发现重大隐患!”7月6日10时10分,安阳供电输电运维班副班长许非和搭档巡视至220千伏I彰桃线29号至30号塔区间时,发现33号塔向西侧大角度倾斜。巡视9年来,许非第一次见到这种场景,回忆起当时的场景,许非仍心有余悸。

7月5日,我市经历了一轮强降雨天气,7月6日一早,安阳供电出动15辆车、150名运检人员、8台无人机,对249条共2700公里的输电线路和525公里的500千伏输电线路通道进行全方位雨后巡视。

许非就是在这次巡视中发现了这个问题。安阳供电接到报告后,立刻派出10余名抢修人员于当日11时赶至现场,在全面评估受损情况及现场环境后,安阳供电联系塔材厂家和施工队伍,共同加紧制订抢修方案。同时,采取紧急临时措施,在杆塔上向东打下两组反向拉线,平衡杆塔受力,遏制事态继续发展,为杆塔下方清淤、地面平整等后续工作提供安全

的作业环境。

从马家窑村到I彰桃线33号塔之间是800米的土路,大雨过后,土路泥泞。“800米的路,倒进来花了1整天!”安阳供电输电运检中心五级职员张亮亮不禁感叹道。“我们原计划是7日、8日两天修路,9日、10日两天抢修杆塔。”7月11日,在抢修作业现场,该公司运检部专责焦亓介绍。按照抢修方案,需要2辆50吨的吊车共同起吊杆塔,而吊车驻扎的位置只能在杆塔西侧的小土路上。受环境限制,第二辆吊车只能倒车进场。

在泥泞的土路上倒车进场难度极大,第二辆吊车从7月10日7时开始进场,前夜暴雨,再加上当天午间3个多小时的降雨,对修整后的路面造成二次破坏,吊车进场至距33号杆塔约150米处被迫搁置。为抢抓时间,工作人员临时增调机械设备。终于,19时完成钢板铺设,19时30分,第二辆吊车倒车进场完毕,到达预定位置。

7月11日10时30分,塔材受损部位全部去除后,现场负责人一声令下,作业人员开始调整吊臂位置。12



7月11日,220千伏I彰桃线33号塔塔抢修现场航拍(张阳摄)

时7分,在众人的注视下,起吊点更换完成。至此,本次抢修任务最大的难题均妥善解决。23时10分,该段线路恢复正常运行。

截至7月11日,安阳供电先后

出动141人次、2台50吨吊车、5台钩机,历时5天完成220千伏I彰桃线33号铁塔抢修各项工作任务,有力保障了输电线路安全稳定运行和电力可靠供应。

安阳华润燃气 网格化管理见成效

本报讯 为有效提升安全应急处置能力,7月以来,安阳华润燃气将工作范围分成6个大片区、37个小网格,积极推进网格化管理,并取得了阶段性成效。

安阳华润燃气将按挂表类型的用户数、隐患未整改数、调压箱数量、巡

检工作量、阀门井数量等业务数据匹配到各个小网格内,把维修、安检、抄表、庭院管网巡检、工商业管理及调压箱维护等工作纳入小网格进行试点运行,实现各网格内客户服务、综合服务等多项业务融合。

(秦玉静)

安钢第一轧钢厂 织密防汛网 筑牢防汛堤

本报讯(记者 姚芳)7月以来,安钢第一轧钢厂迅速启动预案,防汛突击队队员按照分工要求,查看雨情、加固防汛堤……保障了厂内安全生产。

该厂在汛期成立了防汛抢险安全突击队,做到组织、人员、措施、器材四落实,完善了防汛分工责任制,明确了防汛任务和重点,他们提前组织人员对所管辖区的排水沟渠、窨井进行清淤,对厂房房顶排水天沟进行疏通,还建立了天沟、窨井、下水道的定期点检制度,确保排水系统畅通无阻。

安钢第一轧钢厂立足防大汛、抗大险、救大灾,对生产关键设备和重要岗位进行重点检查、重点落实和重点防范,制定并完善了应急预案和应急措施,推行“谁主管、谁负责”的防汛管理体系,建立了防汛预案培训演练机制,组织各单位开展防汛防洪应急演练、加热炉突发事件应急预案演练、电气高压倒电演练,累计组织应急演练12次,参加演练248人,提高了防汛预案的熟练程度,一旦汛情来临,预案随时启动,切实保证汛期安全生产。

一冶集团 抗洪抢险显担当

本报讯(记者 李雪 通讯员 张晓亮)7月5日,受高空底槽和台风倒槽影响,安阳地区普降大雨,预警连续升级,中国一冶集团河南公司豫北片区项目部(以下简称一冶集团)所在的高新区突降持续性暴雨,部分道路积水严重。一冶集团所处低洼地段,场外积水向施工现场倒灌,对项目

目安全生产造成较大影响。

接到险情后,一冶集团立即启动防汛应急预案,对施工现场采取清场断电、安排专人值守各个出入口等化解安全风险措施。防汛领导小组成员赶赴项目现场,部署抗洪抢险工作,有效保障了项目及人员的安全,最大限度减少经济损失。

产经观澜

有效推动工业企业效益回升

□付保宗

工业是当前经济增长的主体引擎,振作工业经济是稳住经济大盘的坚实支撑。今年以来,受新冠肺炎疫情、国际地缘政治冲突等因素影响,我国工业经济面临短期多重压力,但依然负重增长,展现出强大韧性和内生潜能。

聚焦重点区域,高效统筹疫情防控和工业生产。要引导相关地区统筹疫情防控和工业生产,不断解决两难多难问题,支持企业在疫情防控条件下稳定生产,加速复工复产达产。要因地制宜挖掘自身政策潜力,针对脆弱主体特别是中小企业群体,积极开展驰援行动,千方百计帮扶市场主体纾困,守住企业生存底线。要一视同仁服务各类不同所有制市场主体,充分调动各方积极性、创造性,持续激发兴业投资活力。随着各地疫情防控形势趋向好转,复工复产正稳步推进,未来工业企业盈利能力有望逐步释放。

聚焦重点行业,有效推动市场供需扩容衔接。1月至5月,不同工业行业利润增长差异加大,一些上游行业利润延续快速增长势头;而部分中下游制造业如汽车、钢铁、装备制造、电子信息等行业,遭受供给受阻和需求收缩双向挤压,利润下滑较为显著。这些产业是国民经济的有机构成,产业链长、涉及面广、带动性强,是稳经济、促发展的重要主体,也是稳就业、保民生的必要载体。为此,需要保供给、扩需求双向发力,尽快扭转效益下滑态势。一方面,应

稳定保障供给。畅通多部门、各地方协调联动渠道,完善“白名单”等创新举措,推进重点行业上下游协同复工复产,加强关键零部件保供和大宗原材料稳价工作,保障关键企业正常生产和有序流通。另一方面,恢复扩展需求。加大刺激消费政策力度,多渠道释放消费潜力,发掘新能源汽车、家电、绿色产品等消费潜力;加速重点投资项目落地,支持高端、绿色、数字技术改造投资。同时,构建供需监测平台和协调机制,强化多主体联动互动,强化供需高效对接衔接。随着重点行业供需回稳回弹,工业企业增长动能正在蓄积。

聚焦重点环节,确保产业链供应链循环顺畅。市场经济下,产品和要素流通循环是企业运转的前提,物流、人流、资金流畅通是企业生存的必需,而一些产业上下游链条关键节点往往举足轻重,“牵一发而动全身”。近期一些因素导致流通阻碍增多,特别是部分关键节点企业出现脱链断链风险,影响了工业的整体增长。为此,要瞄准关键节点,疏通纾困、降本增效。首先,要全力打通物流堵点卡点。加快区域内通行政策互通互认,协同保障货运通畅。其次,积极疏通恢复客流。在严格疫情防控基础上提升人员往来便利水平,有序增加空陆客运运量。最后,激活企业资金流。针对受疫情冲击较大的困难企业,探索税费减免、政府采购、特殊直补等多种帮扶举措,支持银行适度延期还本付息,避免非理性限贷、抽贷、断贷,着力化解账款回收难题。

(原载于《经济日报》)