

开新局 出新彩 记者基层行

小钢厂变身“钢铁侠”

——安阳复星合力新材料股份有限公司创新发展掠影

□本报记者 李雪 赵文静

从一间小厂房到3万多平方米现代化厂房,从寥寥几人到250余名工人、43名科技人员,从默默无闻到获得国家专利105项,参与14项国家或行业标准编制工作,拥有目前世界上冷轧速度最快的冷轧带肋钢筋生产线……16年间,安阳复星合力新材料股份有限公司(以下简称复星合力)从一家小钢厂发展为集高延性冷轧带肋钢筋研发、制造、生产、销售于一体的国家级高新技术企业。10月21日,记者驱车来到一睹其风采。

小钢厂的蝶变

20世纪70年代末,在改革开放的浪潮下,复星合力董事长翟文顺势而动,于2005年创办安阳市合力高速冷轧有限公司。成立之初,公司只有一间小厂房,工人寥寥。经过几年的发展,2013年,复星合力成立,目前,拥有现代化厂房3万多平方米,工人250余名,科技人员43名。

公司成立之初,只有初中文化程度的翟文就知道,企业要想发展壮大并立于不败之地,必须要有自己不可替代的核心技术。因此,公司一成立,他就组织团队破解困扰钢筋生产行业50多年的世界难题,在冷轧钢筋高延性上取得突破。

他是这么想的,也是这么做的,在冷轧钢筋高延性上熬到头花白,眼角爬上皱纹。通过不断探索,他们终于在2007年取得了重大进展——通过将冷轧技术相结合,创造出全新的冷轧带肋钢筋生产线。这条生产线工艺设备布局合理,运行稳定,速度可调,

操作方便,实现了自动化、连续化作业,生产效率比原来的设备提高一倍。

2010年隆冬时节,翟文提出研制第六代高速盘螺生产线的构想。当时业内的最高轧制速度是200米/分钟,翟文想将轧制速度的目标提升到1000米/分钟,业内人士都认为他疯了。功夫不负有心人,到2014年年底,第六代高延性冷轧带肋钢筋盘螺生产线轧制速度终于达到1000米/分钟,成为当时世界上冷轧速度最快的冷轧带肋钢筋生产线。

创新发展培育新动能

走进公司的一角,一面挂满专利证书的墙吸引了我的注意。该公司工作人员刘芳芳介绍:“多年来我们公司始终坚持开展研究开发活动,成功完成多项科技成果转化,并且取得了105项国家专利,其中发明专利27项,参与了14项国家或行业标准编制工作,保持行业技术领先的地位。”

生产车间内,一盘盘直径1米左右、1.2米高的“光圆”钢筋从自动上料机经过轧制、热处理、吐丝,一条条明光闪亮的高强带肋钢筋被生产出来。“这是行业首创的第七代生产线,轧制速度1000米/分钟,是目前世界上冷轧速度最快的冷轧带肋钢筋生产线。”翟文自豪地说。用这条生产线生产钢筋,整个过程只用电,没有废水、废气的排放,属于清洁生产,而且钢材节材率达到20%,制造成本也相对较低。也就是说,同一座建筑,等强度替换,以前要用1000吨钢材,现在只用800吨。

公司自主研发的高延性冷轧



生产车间一角(董瑞阳摄)

带肋钢筋生产技术,获得2016年冶金行业科学技术成果奖,2017年公司产品列入《国家重点节能低碳技术推广目录(2017年本)》《住建部建筑业十项新技术》,同期获世界自然基金会(WWF2016-2017年度气候创行者)奖,2019年公司产品被列入《产业结构调整指导目录(2019年本)》鼓励类,2020年公司技术荣获中国节能协会节能减排科技进步一等奖。

营商环境带来好前景

作为安阳传统产业提档升级的“明星”,这家以打铁起家的民营

小钢厂,凭借其领先于行业的冷轧技术,与上海复星集团携手,实现跨越式发展。据悉,复星合力2020年年产值7.8亿元,缴税6040万元。

今年前三季度,在疫情和灾情的双重考验下,该公司完成产值7亿元。

目前,公司拥有安阳、岳阳、济南三大生产基地,综合年产能180万吨,正在筹备在华东、华南、西南等区域新建生产基地,寻求更为宽广的市场舞台。未来,公司将继续坚持自主创新,坚守工匠精神,持续提升产品核心竞争力,以快速稳健的步伐向布局全国、走向世界的目标全力迈进。

产经快讯

安阳华润燃气 加强警示教育 筑牢廉洁防线

本报讯 为进一步筑牢拒腐防变的思想道德防线,10月22日,安阳华润燃气有限公司(以下简称安阳华润燃气)组织近80人赴红旗渠廉政教育学院开展廉洁教育学习。

通过此次廉洁教育学习,安阳华润燃气广大党员一致认为,这是一次深刻的廉政警示教育,在今后的工作生活中,要筑牢思想政治防线,做到自重、自警、自律,营造风清气正、干事创业的发展氛围。

(王峥)

中国包装联合会一行到方快锅炉观摩

本报讯(记者 姚芳)10月30日,记者从方快锅炉有限公司(以下简称方快锅炉)获悉,中国包装联合会代表到访该公司,对方快锅炉瓦楞生产领域的节能减排方案及高速频率下冷凝水综合运用的解决方案进行了现场观摩。

中国包装联合会代表听取了方快锅炉集团总裁、研发中心经理的情况汇报。方快锅炉向中国包装联合会展示了以“欧睿7”新品为代表的冷凝水解决方案,中国包装联合会代表观看了“欧睿7”瓦楞综

合应用模型,对产品布置、管路走向、辅机配置和对应作用有了进一步的了解。

展厅内,“欧睿7”产品模型两侧灯光闪烁,其冷凝水综合利用原理给在场的各位领导和专家带来了不同的直观感受。方快锅炉工作人员用深入浅出的语言讲解,向大家展示了方快锅炉在瓦楞行业的“深研”功底。

参观后,中国包装联合会领导对方快锅炉在瓦楞操作过程中“点穴式”的节能路径给予高度认可。

文峰区(高新区)召开房地产建筑业座谈会

本报讯(记者 姚芳)10月29日,文峰区(高新区)在区政府二楼会议室召开房地产建筑业企业座谈会。

今年是“十四五”的开局之年,更是文峰区(高新区)的奋进之年。新形势下,房地产行业面临着新的机遇和挑战。文

峰区(高新区)房地产建筑业商会会长、河南润安建设集团有限公司董事长李庆祥代表商会发言,介绍了全区房地产建筑业经营情况,并对当前房地产建筑业市场的发展建言献策。商会会员代表就经营和发展中存在的困难和问题进行交流发言。

移动小讲堂

安阳移动系列服务升级活动(二) 网络挑刺活动

为了向广大移动客户提供更加优质的宽带网络服务,10月以来,安阳移动推出主题为“宽带服务再升级,网络挑刺赢流量”的网络挑刺活动,鼓励社会大众共同参与移动宽带网络监督,促进家宽网络痛点问题的解决,助推移动宽带网络提速提质。

安阳移动宽带客户可以扫码参与活动,针对宽带上网质量问题,可根据意愿预

约上门服务。对于成功参与的客户,还可参与流量抽奖。对于客户反馈的每一个问题,安阳移动都会安排专业装维经理一一落实处理,切实解决客户上网过程中存在的问题。诚挚欢迎广大移动家宽客户踊跃参与,安阳移动将以百倍的努力争取客户10分满意。

(安阳移动宣)

产经观澜

推广“支持民企72条”很及时

□ 顾阳

支持民营企业改革发展是一项从中央到地方、上下联动的系统工程。近年,来自地方成功实践的72条经验做法,如同一场及时雨,虽然只是在现有政策框架下的“微改革”“微创新”,但确实能帮助广大民营企业解决一些实际困难,也有助于稳定其发展预期。

从政策层面看,中央鼓励民营经济发展的导向一直十分明确。这一点,从2005年《国务院关于鼓励支持和引导个体私营等非公有制经济发展的若干意见》、2010年《国务院关于鼓励和引导民间投资健康发展的若干意见》、2016年《中共中央 国务院关于完善产权保护制度依法保护产权的意见》以及2019年《中共中央 国务院关于营造更好发展环境支持民营企业改革发展的意见》等重要文件中清晰可见。

此次推广的72条经验做法,均来自近年地方的成功实践,不仅涵盖了支持民营企业改革发展的方方面面,而且直指民营企业生产经营中的突出问题。比如针对融资难、融资贵问题,经验做法有20条之多,涉及直接融资、间接融资、首贷、续贷、转贷、融资担保、信用融资等多个方面,精准回应了民企融资的“切肤之痛”。

这72条经验做法中,有超过半数以上属全国首创,其中很多还是“从0到1”的创

新举措。比如,青岛市率先成立了民营经济发展改革局,温州市首发民间融资“温州指数”,泉州市率先推动民企“党建入章”等。正如网民留言称,这些经验做法“接地气”“有温度”,虽然有点“土”“偏”的味道,但好用管用、即学即用。

支持民营企业改革发展是一项从中央到地方、上下联动的系统工程。作为与民营企业面对面的“最后一公里”,地方做得好不好、到不到位,事关民营经济稳定发展的市场预期,也直接影响民营企业的获得感。

在此背景下,72条经验做法的推广如同一场及时雨,虽然只是在现有政策框架下的“微改革”“微创新”,但确实能帮助广大民营企业解决一些实际困难,也有助于稳定其发展预期,体现出发党和政府支持民营企业改革发展的一贯态度和良苦用心。正如习近平总书记今年4月在广西考察时所指出的“我们鼓励民营企业发展,党和国家在民营企业遇到困难的时候给予支持、遇到困难的时候给予指导,就是希望民营企业放心大胆发展”。

推动民营经济实现更大发展,既要通过深化改革、优化治理、改善管理来提高民营企业核心竞争力,也要为民营企业创造更好的发展环境和条件。未来,我们乐见更多“冒着热气”的经验做法,从基层一线中来,又回到更多的基层实践中去。

(原载于《经济日报》)

图说新闻

10月29日至11月1日,国网安阳供电公司组织30人分成2组,同步开展220千伏杜优7号至10号旧塔拆除、新塔组立工作,并在停电期间对该线路进行全线检修消除安全隐患。

(张阳 摄)



安化集团:从废旧材料中“淘宝”

□本报记者 马原 通讯员 王晓军

今年年初以来,安化集团在持续加强员工成本节约意识的基础上,着力推进创新文化向班组和岗位延伸,强化精细化管理,鼓励员工开拓思维,从废旧材料中“淘宝”,通过“粗粮细做”,在减少新材料使用的同时,焕发了废旧材料“第二春”。10月29日,记者来到安化集团,看旧设备如何实现从废弃到重生的。

当前安化集团正处于改革重生的攻坚期,企业命运的转折期,转型发展的关键期,在这个“三期叠加”的阶段,安化集团常压间歇固定床造气及两套合成氨、尿素装置已于2020年9月底淘汰,废旧设备闲置。在响应国家政策的同时,安化集团加工、修理、检修的任务日益增多,材料的需求也越来越大,为减少材料的投入,安化集团积极动员员工对废旧装置进一步挖掘整理,在保证安全的前提下,通过修旧利废,对闲置、报废设备进行拆装重组、降级使用,充

分利用存量资源,降低生产成本,助力企业改革重生。今年7月以来,共拆解各种旧设备38台,实现价值368万元。

在项目建设过程中,该公司由于人员紧张,部分设备老化,以往公司的大型设备都是外委修理,耗时且各项费用高。该公司结合生产经营实际,将5000立方米氨库施工的管廊钢架及仪表装置安装任务交接给电仪分公司到手中,采取废旧堆“淘宝”回收、拆卸废旧钢架,将旧件复用,降低材料费、工时费。仅前三季度,他们利用废钢架500余米,节约资金10万元;修复废旧仪表控制阀共20个,节约资金16万元;回收各型旧电机100台,节约资金30万元。

安化集团在生产建设中充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,率先在全体党员中设立党员岗位账本,党员每日通过回答“今天节约了啥”“哪些还能节约”“明天怎么干”三个必答题进行日算账、日分析、日改进,查不足、



10月18日,员工正在拆解搬运旧汽轮机电控设备(王晓军 摄)

堵漏洞,提升降本增效、提质增效能力。通过党员日算账,建立废旧设备存放区、小部件沉淀区共6处,建立废旧仪表存放区、边角料存放区共3处,实现了废旧物资定置管理、分类存放和高效化复用。

安化集团把成本节约意识渗透到管理、技术、岗位的全流程,根植到了全员的骨子里,在各个岗位上迸发出了强大的动力和活力,营造了岗位不浪费、企业增效益、职工增收的浓厚氛围。