

深植龙安沃土 谱写出彩篇章

——龙安区以转型升级推动高质量发展走笔

□本报记者 赵晓凤 梁亚杰

2020年,是负重爬坡、承压前行的一年。当经济列车一路风驰电掣驶入新时代的轨道,经济发展的主要方式发生了新变化。面对愈加严峻复杂的环境和形势,龙安区以不进则退、一往无前的开拓精神,战胜前进路上的风险与挑战,从速度转向质量,从做大“量”到追求“质”,变革发展理念,坚定信心,走上了科技加持、环保优先、绿色发展为导向的高质量发展之路。

2020年,也是鼓足干劲、稳扎稳打的一年。

龙安区以工业供给侧结构性改革为主线,不断调整优化经济结构,积极引导企业加大资金、技术、人才投入力度,吸收先进的生产工艺,引进智能化的生产设备,提高生产效率,增强产品竞争力,提高市场占有率,推动企业向数字化、信息化方向发展,淘汰效率低、能耗高的老旧设备,加快工业转型升级步伐,用成绩描绘出一幅经济高质量发展的壮美画卷,也为新的一年砥砺前行、再上新台阶积蓄了磅礴力量。

“三新产业园”：

以退为进 积蓄发展新动能

12月10日,在安阳市产业集聚区“三新产业园”钢化镀膜车间,光伏玻璃自动化生产线正开足马力满负荷稳定运行,一块块厚度仅2.0毫米的双层镀膜光伏玻璃自动下片打包。

“新材料公司厂区现有900吨光伏玻璃窑炉一座、原片生产线5条、深加工生产线5条,在全面提升效率的同时,极大地节约了生产成本,成为企业快速发展的新引擎。”河南安彩光伏新材料有限公司总经理杨建新介绍。安彩高科是一家具有30多年发展历史的企业,近年经重组转型,光伏玻璃成为其主打产品。老厂位于主城区,发展空间受限,眼看产品市场大、销路广,企业想扩大规模却四处受阻。安彩高科抢抓机遇,主动作为,积极实施“退城进园”行动,将企业从主城区搬至位于马投涧镇的安阳市产业集聚区。

借助“退城进园”,安彩高科重获新生:他们在产业集聚区内筹建以新材料、新能源、新玻璃为主要产能的“三新产业园”,将光伏玻璃产业按照智能化、低排放、高效率的原则进行迁建,为我市实现优化产业布局、促进产业结构转型升级、改善环境质量起到积极作用。

“产品结构升级,使整个产品覆盖了现在光伏太阳能的所有产品。自动化智能化生产线,使人工成本降低30%。通过技术改造,各项能耗不断下降,天然气能耗下降了30%。环保设备开一备一,日排放量下降了30%。”杨建新说,2020年下半年,随着组件企业大幅扩张和双面组件的大规模使用,光伏玻璃市场一片火爆,价格持续攀升,出现“一片难求”局面。为满足市场需求,光伏新材料开足马力,加班加点安排生产,通过工艺创新、设备改造和精细管理,提升原片良品率和生产效率,公司原片良品率一直处于行业先进水平。

据悉,前三季度,光伏玻璃共计实现销售收入6.6亿元,海外出口创汇2700万美元。产品结构从2.0毫米到5.0毫米覆盖了整个主要的市场,尤其是2.0毫米的丝印打孔产品取得了良好的社会效益和经济效益。

与此同时,“三新产业园”的光热新能源项目也在加紧筹备,该项目将通过建造一座日产600吨光热玻璃生产线,使光热玻璃在国内首次实现量产。项目总投资约10.36亿元,一期计划投资约6.6亿元,于2021年第一季度建成投产。

“项目以全面打造‘节能、环保、智能化’标杆企业为目标,高起点设计、高标准建设、高质量配套、高水平打造光热玻璃生产基地。项目首期投产后,年销售收入5.4亿元,提升43%;节约人力成本约21%,年人均产值增加87%。”河南安彩太阳能玻璃有限责任公司总经理韩广军说,下一步,将充分利用项目建设的契机,构建新发展格局,向着具有国际竞争力一流的企业迈进。

安铁器材：

开放发展 新引擎激发新活力

从线下向线上迈进、从普铁向高铁迈进、从国内向国际迈进……安阳铁路器材厂以长远眼光、开放心态和创新思维看待自身发展,积极拓宽合作渠道,努力实现自身大跨越、大发展,一步步打开了国际市场,使商业合作延伸至北美、欧洲和东南亚地区,它的发展轨迹使它在全国乃至全球市场份额逐步扩大,成为独一无二的铁路扣配件产品龙头企业。

安铁器材成立之初,产值不足60万元,生产产品结构单一,发展可谓举步维艰。多年来,安铁器材始终在提升产品质量和服务方面不遗余力。他们着力提升一线工人标准化和精细化作业水平,建立了长效培训机制,形成了浓厚的质量发展氛围;同时制定了严格的奖惩制度,对主动学习操作技能和主动改进产品质量的员工进行奖励,并在企业内部公开征集发展意见和建议,凭借着过硬的质量、过硬的服务和极好的口碑,安铁器材逐渐打开国内市场。

借着中国铁路走向世界的春风,安铁器材又将触角延伸到世界各地,并不断在产品研发和创新上做文章,积极实施自主创新质量品牌战略。2015年12月,成立河南中博轨道装备科技有限公司,目标客户涉及美国、加拿大、俄罗斯、新加坡及欧洲多国轨道交通建设项目……2019年,公司构建全面开放新格局,释放开放发展新活力,与德国福斯罗集团形成战略合作,参股成立中德合资企业——福斯罗(安阳)轨道装备有限责任公司,公司产品主要包括铁路和道岔的各种组件、配件以及城市轨道交通系统、塑料件、模具、机械配件等,该项目将成为福斯罗全球扣配件产品加工基地,也将成为中国最具竞争力的铁路扣配件系统生产企业。

“原来我们生产的是普通铁路配件,与德国福斯罗集团的合作,使我们的产品迈向了高铁。”韦会杰介绍,德国福斯罗集团轨道装备制造项目一期生产高铁用扣配件产品,设备投资约9000万元,现已完全建成投产,主要包括GRP铁垫板生产线、螺栓生产线、热成型弹条自动生产线等。项目二期占地面积约4.67公顷,规划新建厂房3万余平方米,目前两幢现代化厂房已完成主体建设,预计明年可以正式进场安装设备。



安彩高科股份有限公司(本报记者 曲海庆 摄)



“三新产业园”钢化镀膜车间自动化生产线(本报记者 曲海庆 摄)



岷山环能余热回收发电车间(资料图)



钣喷产业园厂房流水线(本报记者 曲海庆 摄)

岷山环能：

科技创新 助力企业蝶变

“公司通过转型升级调结构,夯实基础抓管理,全面提升发展质量和水平,今年1月至11月,公司销售收入27亿元,利税2亿多元。”12月9日,安阳岷山环能高科有限公司(以下简称岷山环能)董事长何秋安如是说。

然而,对于岷山环能来说,这个成绩的取得实属不易。为践行“绿水青山就是金山银山”的发展理念。岷山环能以科技创新、资源循环利用为引领,将企业从传统冶金行业转型为集危固废资源回收利用、有色及稀贵金属清洁生产、新材料为一体的循环经济生态企业。先后获得国家科技进步二等奖、国家级绿色工厂、联合国开发计划署CRT协同处置示范企业等荣誉,成为行业内技术成熟的绿色环保引领企业。

当日,走进岷山环能产改展示大厅,“向新而生 绿动未来”的现代感和科技感让记者感受到企业强大的发展实力。创新意味着风险的存在,但是不创新就会永远跟在别人后面,不能实现企业的可持续发展。从2009年开始,岷山环能积极探索产、学、研创新可持续发展的模式,与中国恩非设计院、中国科学院、西北冶研院、安阳工学院等建立战略合作关系,开办岷山创新班,成立企业行动大学,为打造有色科技园区,实现“双转双升”可持续发展夯实基础。

“我们现在以‘底吹熔炼-熔渣还原-富氧挥发’技术为核心,配套废旧铅酸电池资源再生利用、烟气回收制酸及有色稀贵金属提纯生产线,最终产品是用于高端装备制造、智能制造、电子信息行业和军工航天核电等领域的高纯铅、电子级硫酸、锌合金、黄金、白银、铜、锡、铋等有色稀贵金属。”何秋安介绍。为符合国家产业政策,岷山环能通过技术升级调整产品结构促增长,依托省级企业技术中心、省、市级工程技术中心及专业研发团队,在原有10万吨工业硫酸的基础上开发出分析纯硫酸、超高纯电子级硫酸。同时,高纯铅、高纯银、铝合金、锌合金等新型材料相继研发成功并投入生产。2020年申请专利16项,目前岷山环能已拥有授权专利37项,成为集生产研发应用为一体的高新技术企业。

岷山环能的产业发展,在整个生产过程实现废物资源化、处置无害化、产品高端化的协同处置,形成了“厂区要素循环”“园区集聚循环”“区域资源循环”“社会生态循环”的4个循环系统。在2019年河南省危险废物处置行业绿色发展调研评价中,岷山环能综合排名位列第一。“变废为宝,转危为安”成为岷山环能开发城市矿山、实现资源循环利用的又一战略支点。

钣喷产业园：

绿色发展 引领行业潮流

“不到3个小时,车辆就能修好如初,这期间既可以在接待中心休息,也可以现场参观修复流程,没有噪声和气味,体验确实很好。”12月9日上午,市民李先生的汽车因刚蹭需要钣金和喷漆,便来到了安阳市钣喷产业园。

除了优质的服务、良好的体验,钣喷产业园最大的亮点在于绿色环保。随着我国环境治理不断加强,行业提升环境治理水平已是大势所趋。但不少企业在污染治理上并不专业,有的也力不从心,我市作为京津冀“2+26”大气污染传输通道城市之一,如何帮助企业转型升级,获得更好的发展,是急需解决的难题。对此,我市积极引导,鼓励建成区重点污染企业“退城入园”、绿色升级,汽车维修钣金、喷漆也是治理的重头戏。

“我们这个园区是国内首个绿色钣喷、清洁生产示范园区。”安阳义信钣喷产业园副总经理关晨曦说,钣喷产业园投资2亿元,占地11.4公顷,配套客户接待中心、车辆检测中心、试车跑道,为客户提供一站式汽车维修服务。该产业园的整体设计和全部设备均符合国际环保标准,采用当今先进的“活性炭吸附+蓄热催化燃烧(RCO)+在线监测”工艺,处理后经排气筒排放的大气污染物浓度限值满足国内最严格标准要求。

“园区建设有8条底处理流水线,3条中途流水线,3条中途打磨流水线及4条面漆流水线,3条抛光打磨流水线,可同时实现钣金、打磨、喷漆等作业,园区设计产能为整车维修8万台、喷涂20万个面,可满足全市未来5年至8年的汽车喷漆业务需求。”关晨曦说。在此基础上,该产业园还配备了完善的收集、处理系统,运营产生的废气、废水、固废、噪声均通过高效环保措施处理,最终使得所有污染物达到超低排放,采用“海绵城市”的规划理念,设计规划园区的污水处理系统,对园区内雨水、洗车水、生活污水采取闭环系统处理和再利用,实现园区内污水“零排放”。

绿水青山就是金山银山。关晨曦表示,将通过模式创新、技术创新、工艺创新实现维修行业的绿色升级,以解决汽修行业喷涂污染、排放不达标等问题。未来,他们将以安阳义信钣喷产业园为起点,将绿色钣喷产业园模式推向全省、全国。