

## 岷山集团

## 助推电子级材料国产化

本报讯(记者 姚芳)“转型升级、节能环保、技术创新,调整产品结构,促进升级改造,我们一直在不懈努力,打造一流冶金企业。”3月15日,记者走进安阳岷山集团,董事长何秋安介绍。

在国家全面推进电子级材料国产化的关键时期,岷山集团自主开发的年产20KT(PPT)电子级硫酸装置于2019年6月建成投产,该项目为国内第一条采用冶炼烟气制取电子级硫酸的项目,经过近一年的测试,该项目在品质提升上实现新突破,成功生产出金属杂质小于0.1ppb的UP-SS级电子级硫酸新材料。

电子级硫酸属于半导体湿电子化学品中的一种超净高纯试剂,是一种主体成分纯度大于99.99%、杂质离子和微粒数符合严格要求的化学试剂,它广泛应用于半导体、集成电路装配和加工过程中硅晶圆的清洗和蚀刻。随着中国微电子工业的高速发展,电子级硫酸的需求量日益增加。目前,电子级硫酸的核心技术被西方国家垄断,90%依赖进口,这对转型新材料领域的岷山集团来说,是机遇也是挑战。为加快产业结构升级,岷山集团实施了“双转双升”战略,提出产业

升级和产品升级,在产业布局上与现有的有色冶炼、资源回收高度契合,将冶炼烟气回收综合利用,变废为宝,各个项目互为辅助原料,实现废物资源化、处置无害化、产品高端化的“三化”发展,打造资源再生、综合利用、新材料为一体的循环经济产业链。

岷山集团把电子级硫酸项目作为“双转双升”战略的切入点,依靠独立承担项目建设和管理的产业化技术人才队伍,就地取材,将自产12万吨冶炼烟气制取的工业硫酸作为电子级硫酸的原料,采用吸收法制成技术,从铅烟气制酸系统中回收SO<sub>3</sub>气体,经过制取、纯化、吸收,生产出电子级硫酸,开启有色行业铅烟气制取电子级硫酸的先河。由于是回收的烟气,成本低,经济和环保效益高,工艺技术上有了新的突破,目前已申请国家专利。

岷山集团通过技术创新生产出高端新材料,不仅推动有色行业高质量发展,还助力电子级材料国产化。未来,根据市场需要,岷山集团还将陆续建设电子级硝酸等项目,为行业技术进步和区域经济发展作出应有的贡献。



工作人员正在实验室工作(本报记者 姚芳 摄)

## 复工复产 我们一起加油干

## 图说新闻

安化集团九天公司紧紧抓住春季生产的黄金时机,通过精心组织算账搞生产、持续优化生产工艺指标,狠抓设备整顿,最大限度提升企业经营效益,呈现出产销两旺的良好发展局面。

截至3月17日,该公司累计生产二甲苯乙酰胺1100.9吨,同比增长509.84%,实现销量546.1吨,同比增长11.14%,超计划完成节点销售目标。

图为该公司销售现场。

(王晓军 摄)



## 安烟:品牌驱动高质量发展

□本报记者 贺瑛

岁末年初,一场突如其来的新冠肺炎疫情打乱了人们日常的工作和生活节奏,河南中烟安烟卷烟厂(以下简称安烟)闻令而动,2月10日,在全市范围内首批复工复产。今年1月至2月,安烟累计实现税金同比增长15.64%,复工复产初战告捷。

## 生产制造跑出“加速度”

企业的高质量发展必须以质量为核心、以生产为中心。2019年,安烟进一步打牢生产制造基础,以黄金叶品牌千亿工程为指引,让生产制造跑出“加速度”,全年生产卷烟44.05万箱,同比增长25.45%;出口烟突破2.85万箱。

安烟始终坚持以效率为中心,打造高质量制造平台,按照“集中生产,集中休息”的排产原则,安烟创新实施“3+3+N”生产组织模式,开展效率提升专项活动,强化高效协同,确保生产高效、高品质。

面对环保橙色预警、红色预警限制锅炉运行时间给生产带来的巨大挑战,安烟打破常规,创新作业方式,探索建立了以控制总时间为框架、多模块有序联动的制丝高效生产模式和按区段、分单元有机结合的连续性、紧凑化生产作业方式,形成环保管控方式的变化和生产组织方式的高效转换,确保生产

高效顺畅运行。面对工商库存持续低位运行带来生产计划较大调整的常态以及多类型、多规格出口烟不均衡的生产态势,安烟与省公司相关部门建立了顺畅融洽的沟通协调机制,实现了多方联动、高效协同、快速响应。科学精益排产,实施制丝同牌号连批生产、卷包“并行作业”,杜绝过程时间浪费,实现生产连续高效运行,全年产量创近年新高。

## 为节能降耗“把脉问诊”

企业发展离不开“降本增效”这个内生动力,面对技改后烟叶消耗偏高的状况,安烟实施全过程问题诊断,大力实施技术攻关,通过“1+3+N”模式,解决了影响消耗的瓶颈问题,2019年实现降本增效1573.89万元,完成目标任务121.07%。

“在‘1+3+N’模式开发前,我们无法准确判断生产过程中哪个环节消耗高,自从我们研发并完善了这套系统,哪个环节超出了设定消

耗指标就会发出警报,工人和控制室人员能够第一时间在电脑上看到并进行处理,不仅降低了成本的投入,还大大提高了产品的产出率,我们这个模式在全省烟草行业也是顶呱呱的,好多地市都来我们安烟学习呢!”生产管理部主任胡开利的自豪之情溢于言表。

安烟通过设定一个生产消耗目标,建立制丝生产全过程各个环节消耗模型,对管理、技术、工艺进行实时监控,实现了全过程消耗数实时显示、自动采集、分析判断、异常报警推送、综合处理改进,形成了“1+3+N”的消耗管理新模式。这种抓抓重要环节、关键过程、关键指标的管理,极大地提高了员工的工作激情,促进了内部挖潜,推进了消耗管理工作纵深开展。

## 管理创新有良方

在品牌提升的征程中,安烟用一个个管理创新的良方,让企业在持续快速发展的道路上焕发出勃勃

生机。

安烟通过现场督检“325”、视频督检“715”工作模式,建立了标杆引领亮点输出与交流机制,同时创建现场管理文化,极大地推进了产品的质量提升,制丝线优率率指标提升率85%,制丝出丝率提高2.71个百分点,全年6s创新亮点160余项,5项创新同时推广到制造中心和许昌厂。被抽检的两个品种6个批次,安烟抽检合格率达100%,全年无质量事故发生,无产品市场反馈。在深化信息化应用与创新上,安烟主创的“影响制丝烟叶消耗关键工序精益化管控研究”管理创新成果,先后被推广到洛阳厂、驻马店厂、制造中心、许昌厂、漯河厂应用,并通过省公司评审验收。

从量的扩张到质的提升,从积蓄力量到铸造品牌,安烟不断做强做优品牌,擦亮了金叶制造的“金名片”,实现了从生产导向到提质导向的华丽转变,伴着新时代的号角,安烟将继续在高质量发展的道路上笃定前行。

## 产经快讯

22万只口罩  
解企业复工复产难题

本报讯(记者 李雪)3月15日,记者从市工信部门获悉,市企业服务办公室及时跟踪收集企业复工复产动态信息,针对防护用品供求紧张局面,筹集22万只防护用品解决企业复工复产难题。

据了解,首批比亚迪公司捐赠一次性医用防护用品4万只,于3月5日顺利发放至安阳化学工业公司、河南中烟安烟卷烟厂等重点企业使用。3月9日,比亚迪公司再次捐赠一次性医用防护用品3万只,结合县(市)区申报情况,快速分发给国网安阳供电公司、林州市光远新材料科技有限公司、安阳市翔宇医疗设备有限责任

公司、安阳鑫盛机床股份有限公司等重点保障企业。

3月12日,市工信部门经过不懈努力,最终在多次完善修改防护用品购买方案后,与安阳投资集团成功建立了防护用品采购渠道,仅用一天时间,首次面向林州中农颖泰生物肽有限公司、安阳贝利泰陶瓷有限公司、安阳开天调味品有限公司、安阳锻压数控设备有限公司、安阳中智药业有限责任公司、安钢集团永通球墨铸铁管有限责任公司等112家工业企业发售了15万只平价一次性医用防护用品,有效缓解了企业防护用品短缺问题。

## 林州移动

## “党建和创”助力森林防火

本报讯(记者 马原 通讯员 王楠)随着气温的迅速回升,森林防火形势日趋严峻,3月22日,记者从安阳移动公司林州分公司获悉,该公司党支部以“党建和创”助力当地森林防火效能提升。

2月25日晚,安阳移动公司林州分公司党支部与林州市林业局党组就做好“理论共学、组织共建、服务共行、成效共享”进行了探讨,并签订了“党建和创”协议,建立了长期交流合作的机制。

“党建和创”协议签订后,安阳移动公司林州分公司党支部将继续坚持在政企市场、“党建和创”、客户服务、经营发展等工作中,以党建引领发展同频共振,翻开各项工作新篇章。

断加深在党建、服务、信息化等领域的合作,有效推动共建共享。该党支部还找准“党建和创”与生产经营的结合点,密切党组织之间的沟通联系,形成互帮互助、互惠互利的良好局面。在“党建和创”签约基础上,双方聚焦共同关心的热点、难点问题,充分发挥先锋模范和攻坚骨干作用,双方就“林州市森林防火智慧调度平台项目”快速达成了合作意向,从“党建和创”到“联袂战疫”,助力森林防火效能提升。下一步,安阳移动公司林州分公司党支部将继续坚持在政企市场、“党建和创”、客户服务、经营发展等工作中,以党建引领发展同频共振,翻开各项工作新篇章。

## 安阳联通

## 向学校捐赠2000只口罩

本报讯(记者 马原 通讯员 秦静)3月19日下午,我市第六十六中学、胜利路中学分别收到了来自安阳联通的“暖心大礼包”——1000只口罩,在这个乍暖还寒的初春,这些爱心口罩为学校的疫情防控工作增添了丝丝暖意。

学生是国家的未来和希望,学校是学生成长的摇篮,2020年新冠肺炎疫情发生以来,安阳联通一直心系教育行业,全力支持保障全市师生“停课不停学、不停教”钉钉平台教学工作,免费为授课教师宽带提速。在得知这两所学校为新学期开学复课做各项准备

工作,在采购口罩等急缺的医用防护用品遇到困难时,安阳联通想方设法,通过多种途径购买口罩2000只,在3月19日下午来到学校无偿捐赠给安阳市第六十六中学和胜利路中学。患难时刻见真情,学校负责人对安阳联通这种心系教育、关怀教职工的行为充满感激之情。

小小一只口罩,呵护你我健康;小小一只口罩,传递联通温暖;小小一只口罩,彰显育人典范。疫情无情人有情,安阳联通在疫情面前用实际行动践行了央企社会责任和承担了全国文明城市的社会担当。

## 安阳华润燃气5天通气动作快

## 定点救治医院送来感谢信

本报讯(记者 李雪)“在我院疫情防治工作的关键时刻,贵公司雪中送炭,伸出援助之手,主动担当……”3月11日,安阳华润燃气有限公司(以下简称安阳华润燃气)收到一封来自我市第五人民医院的感谢信,表达了对为解决疫情期间医院患者和医护人员就餐问题,安阳华润燃气用短短5天时间无偿接通天然气表示感谢。

市第五人民医院作为我市新冠肺炎确诊和疑似患者的集中救治单位,自隔离病房楼开工建设以来,牵动着全市人民的心。疫情就是命令,为完善该工程燃气设施,早日助力市第五人民医院隔离病房楼完成建设,安阳华润燃气在疫情面前没有退缩,由党委书记、总

经理张庆文带队,在做好自身防护的同时,集中公司全部优势力量助力隔离病房建设。但由于市第五人民医院隔离病房位于清枫街西段,是新建道路,燃气施工需要破路手续,安阳华润燃气提前与城市管理及市政维护部门积极协调,在确保手续合规的前提下抓紧施工。

2月4日至8日,安阳华润燃气迅速行动,工作人员在春节期间提前返岗,迅速安排规划、设计、施工人员进场,昼夜施工,24小时不停工轮流建设;项目开发、设计、施工同步进行;验收、通气环节无缝对接,用短短5天时间就接通了天然气,保证了隔离病房就餐用气问题。