

安阳产业链调研行 ④

新材料产业集群链：

发力新赛道 浇铸先进制造业的坚实“底盘”



旭阳光电鸟瞰图(本版图片由本报记者 冀 坤 摄)

核心提示

□本报记者 黄亚明 李 杉 李 慧 实习生 宋佳音

电磁硅钢、新型显示材料、低介电子纱、超薄电子布……这些听起来专业的新材料名词,早已融入我们生活日常,家电、汽车、智能手机、平板电脑、AI服务器都藏着它们的身影,而其中不少还贴着“安阳造”标签。

近年来,我市瞄准新材料赛道,坚持主攻先进金属材料、电子新材料两大重点方向,聚焦产业链协同升级,产业集群效应加速释放。

今年上半年,全市新材料产业规上工业产值完成98亿元,占全市工业比重的8.9%,规上工业增加值完成18.7亿元,增速11.6%。透过一组组亮眼数据,新材料产业集群链正以蓬勃之势浇铸出安阳先进制造业的坚实“底盘”。

安钢冷轧:尖端工艺激活“链式反应”

8月13日,安钢集团冷轧有限责任公司(以下简称安钢冷轧)2250亩的智能化园区内,轧机轰鸣如大地脉搏,庞大的现代化生产设备与操作流程,让记者为之震撼。

酸轧车间入口处,深灰色的热轧钢卷蒸腾着余温,在辊道上缓缓舒展身躯。在450米长的产线上,钢带经历开卷、激光焊接、紊流酸洗、精准切边、精密轧制等“蜕变之旅”,厚度从1.8毫米疾速压缩——0.92毫米、0.60毫米、0.38毫米、0.24毫米!最终定格在0.15毫米。当光洁如镜的冷轧钢卷下线时,厚度波动被死死锁定在0.005毫米之内。“这不仅是钢铁的瘦身,更是价值的重塑。”技术员紧盯智能屏上的数据流感叹。

“创新是企业发展的脊梁,更

是打造千亿级精品钢产业链的核心动能。”安钢冷轧产品研发专家陈战锋介绍。近年来,安钢冷轧瞄准做优做强、做专做精,致力于技术研发,力促转型发展,不仅逐步掌握了1550冷轧板、高磁感取向硅钢等新产品和新技术,填补了我省多项空白,而且在原有镀锌生产线的基础上,自主研发了全世界唯一的镀锌机组无取向硅钢生产线。

“从2021年至今,我们开展研发项目113项,这些项目在生产中取得了显著成效,仅2024年就成功开发22个新产品牌号,实现了销售额的大幅增长。”陈战锋说,“最令人振奋的是电磁新材料二期工程今年9月即将投产。届时,这种被誉为‘钢铁皇冠明珠’的高磁感取向硅钢年产能将为6万吨至8

万吨。”

随着一项项技术的突破,如今,安钢冷轧形成了家电板、汽车钢、电工钢和工具钢四大产品结构,不仅与格力、美的、海尔、青岛云路、东方电气、西门子等国内一流企业建立了长期稳定的合作关系,打造了“安阳冷轧”品牌,还激活了区域产业“链式反应”。“我们是一家以经营无取向硅钢加工、配送为主的企业,主要原料供应商就是安钢冷轧。”安阳瑞龙金属加工有限公司总经理郑东伟说,“2022年,我们搬到了高新区和安钢冷轧做邻居,运输成本降低了不少。”

如今,在高新区新材料产业园已集聚6家安钢冷轧下游企业,形成“原料出库1分钟进厂”的产业生态圈。



轧后库冷硬卷吊装



磨辊间轧辊

旭阳光电:构建联盟协力追“光”逐新

8月13日,记者走进河南旭阳光电科技有限公司(以下简称旭阳光电)品质保证部外观检测室,检验班长郭熠带领员工正对一组新型显示材料进行精准检验。“旭阳光电研发生产的高端显示材料产品广泛应用于智能手机、平板电脑、智能汽车、工控设备、智能家居等领域,对尺寸、外观、性能等方面要求非常严格。”郭熠说的高端显示材料产品具有优越的抗摔、耐磨等性能,该产品主要销往珠三角、长三角地区的智能终端及新能源汽车企业。

“旭阳光电拥有高端显示材料产品核心自主知识产权,实现了高端显示材料产品‘安阳造’,不仅填

补了河南省高端显示材料领域的空白,而且为我国显示产业自主可控、突破关键材料‘卡脖子’问题作出了重要贡献。”旭阳光电副总经理付少辉说。

作为全省新型显示和智能终端产业链“链主”企业,旭阳光电形成的“虹吸效应”日益显现,吸引上下游包括鸿阳科技、巨赛科技、浩欣电子、凯恩光电等十余家企业落地安阳,进一步完善“玻璃基板(载板玻璃)—玻璃盖板—显示器件—模组总成—智能终端”全产业链,着力打造具有全国影响力的新型显示材料产业高地。目前,巨赛科技、浩欣电子正式投产,鸿阳科技、凯恩光电进入试生产阶段,其余项

目正有序推进。

“去年11月,巨赛科技、浩欣电子等企业‘组团’来安发展,与旭阳光电互为上下游,更利于降本增效、优势互补。目前,巨赛科技已投产,主要生产手机、智能穿戴设备等中小型玻璃面板,产品销往广东、上海、江苏等地。”安阳巨赛光电科技有限公司董事长王小钊说。

旭阳光电充分发挥“链主”企业研发、创新优势,推进产学研用深度融合,牵头成立省精密玻璃产业研究院,并与高校、上下游企业共同承担2024年度河南省重大科技专项,合力破解技术难题,加快产品迭代升级。

光远新材:微米世界里定义国际坐标

8月13日,在光远新材电子材料产业园内,直径仅是发丝1/20的电子纱在织布车间飞梭穿行,银光流动的电子布正在生产线奔腾而下。从普通电子级玻纤材料,到AI人工智能和高频高速服务器用超低损耗低介电等高等级电子材料,河南光远新材料股份有限公司(以下简称光远新材)正在悄然重塑中国高端电子级玻纤材料的基因。

“这里承载着公司全面转向AI服务器高阶材料的战略使命。”光远新材行政总监赵武全介绍。今年1月6日,随着光远新材电子材料产业园首条低介电生产线点火,光远新材成为国内首家、全球

第三家攻克5G用低介电玻纤技术的企业,标志着我国在“卡脖子”电子基材领域实现关键突破。

“低介电子纱和普通电子纱看起来很像,它们有什么区别呢?”面对记者的问题,赵武全耐心讲解:“两者看似外观相同,但低介电子纱蕴藏的介电特性等核心指标更加优异,能有效降低信号传输的延迟与损耗,提升信号传输效率,特别适配AI服务器、新一代通信基站、大型计算机、航空航天等高频通信场景。”

追“新”逐“质”,脚步不停。今年上半年以来,随着产业园低介电一线、二线、三线项目相继投产,光远新材低介电产能水平进一步提

升,实现了低介电超细纱、超薄布的稳定量产和国产化替代。这也让这家“链主”企业产值同比增长超52%。

“当前,产业园各项工作正在按计划推进,下半年将完成剩余全部产线的点火投产,将更好满足客户和终端对高性能电子材料的需求。”赵武全说。

作为“链主”企业,光远新材凭借着电子纱、电子布全产业链布局优势,同时带动了上下游企业协同升级,加快推进了高性能低介电子材料、高端覆铜板及黏结片等产品的规模化和智能化生产,向着建成国际一流水平的高性能电子级玻璃纤维材料研发生产基地奋勇前进。



高端显示材料产品



现场5S作业



织布经纬编织

群链名片

两类新材 攀高跃升

我市新材料产业集群主要涉及先进金属材料、电子新材料两大类,主要产品有新型显示材料、低介电子纱、超薄电子布、电磁硅钢等,重点企业有光远新材、致远电子、旭阳光电、曲显光电、安钢冷轧、大潮炭能等,其中旭阳光电是河南省新型显示和智能终端产业链“链主”企业,光远新材已成为国内电子玻纤龙头企业,安钢冷轧是全省唯一生产电磁硅钢金属材料企业。

——突出项目建设。以12个重大项目为牵引,进一步聚链成势强动能,提升全链韧性。安钢冷轧电磁新材料二期项目厂房整体建设基本完成,计划9月竣工投产,将推动冷轧工业园形成30万吨高磁感取向硅钢产能;大潮炭能投资4亿元,规划建设7条生产线,年产1万吨电子专用材料,计划9月进行设备调试;光远新材1亿米电子布项目一期今年3月投产,二期预计今年年底完成设备安装。

——强化科技赋能。坚持政策引领、创新平台搭建、技术攻坚、智能化水平提升、优质中小企业引导培育,多措并举,积极引导推动企业创新能力提升,上半年新增3家专精特新企业。安钢冷轧基于工业大数据的冷轧高端板带材板形控制关键技术研究与应用示范成功申报科技重大专项。大潮炭能组织召开2025先进电池材料产业集群——多孔炭材料应用研讨会,通过与行业顶尖专家学者、多孔炭材料产业上下游企业代表共研、共商、共谋,加快推动产业升级与技术创新,着力构建新能源材料特色产业集群。安阳亨利高科实业有限公司在关键生产工艺和技术装备上实现突破,取得自主核心知识产权。

群链长说

把产业资源优势转化为经济发展优势

□市政协副主席
市新材料产业集群群链长 黄 艳

新材料产业是支撑现代化产业体系建设、培育新质生产力的关键领域。加快培育发展新材料产业,对于推动全市制造业高质量发展、加快建设现代化经济体系、促进我市产业结构调整和发展动力加速转换具有重大意义。下一步,按照市委、市政府关于全市制造业高质量发展的部署要求,加力推动产业和资源优势转化为经济和发展优势,持续推动新材料产业培育壮大,突出四个方面的工作:

一是坚持项目带动。发挥项目带动产业发展的“主引擎”作用,紧盯重点项目不放松,推动林州光远新材1亿米电子布、安钢冷轧电磁新材料二期工程、滑县大潮炭能年产1万吨超级电容炭等重点项目加快建设和投产达效;落实重点项目谋划储备推进工作机制,聚焦产业发展目标,围绕短板弱项、资源禀赋、产业基础等要素资源,谋划实施一批科技含量高、市场前景好、核心竞争力强、辐射带动广的大项目、好项目,为产业发展筑基赋能。

二是深化助企服务。深入开展“学查改·以企观政服务企业大走访”活动,逐一对接走访重点企业、重点项目,摸清产业发展底数,了解企业发展所需,掌握项目建设所困,认真听取企业家意见和建议,建立服务工作台账。聚焦行业企业发展的难点、痛点、堵点,倾听企业心声,倾力纾困解难,帮助企业协调解决资金、技术、人才、市场等要素保障问题,以解决问题实际成效助推产业加快发展。

三是加大招引力度。支持林州市、安阳县、高新区等重点县(市、区)加大产业招商引资质力度,坚持引大、引强、引头部,用项目补断链、拓支链、塑全链,夯实产业链发展的基础支撑。发挥旭阳光电、光远新材等“链主”企业牵引带动作用,加大上下游、关联配套企业招引力度,推动产业链式集群发展。强化服务保障,围绕重大招商项目,持续加强跟踪对接,及时协调解决招商项目规划建设、手续办理和要素保障等难题,力促早签约、早落地、早建设。

四是创新驱动赋能。通过培育产业创新平台、发挥产业联盟优势、完善标准应用体系等方式,加大产业技术创新和研发力度,不断提高全市新材料产业的科技含量和竞争力。支持“链主”企业坚持以破解“卡脖子”问题为导向,加大研发投入力度,积极搭建企业、高校、科研院所产学研合作平台,为产业发展提供智力支持。大力推进产业企业上市,引导金融机构加大对产业企业支持力度,助推新材料产业快速发展。