



编者按

“五一”假期，我市许多企业的劳动者坚守岗位，在做好疫情防控的同时，快马加鞭促生产、赶工期、保目标，想尽一切办法把疫情耽误的时间抢回来，把疫情造成的损失补回来，全市产业工人不懈奋斗，奏响“劳动光荣、创造伟大”的时代强音。

假期不打烊 脚步不停歇



安阳锻压

加班加点我们在行动

□本报记者 李雪 文/图



生产车间一角

五月的太阳热情似火，五月的工人干劲十足。5月3日，记者来到安阳锻压机械工业有限公司(以下简称安阳锻压)的生产车间，工人们干得热火朝天，他们正加班加点赶工期，誓把疫情耽误的时间抢回来。

“这是我们的机加工车间，这个车间大约有70人，90%的工人都放弃‘五一’假期在赶工期。”党委书记李运明边走边介绍。不仅如此，安阳锻压的工人和公司同呼吸、共命运，疫情期间，他们团结一心、加班加点，与公司共渡难关。

工人李向阳回忆，随着企业复工复产的顺利进行，安阳锻压数控装配车间打破了一个月的沉寂，迎来了一番热火朝天的景象。他告诉记者：“在复工复产的第一天，车间主任王金朝召开车间大会，他鼓励全体车间同仁，要发扬不怕苦、不怕累的精神，将丢失的时间找回来，努力完成公司既定的装配任务。”车间全员精神饱满地投入到战疫情、复工复产的战役中。随着疫情进一步好转，车间出差人员随之增加，在人员少、任务重的情况下，车间主任合

理统筹时间，带领车间全体员工积极克服各种困难，为保证设备如期正常出厂。电液锤小组也不甘示弱，组长王超笑着说：“看着别的小组干劲十足，我们也不能落后，我和组长崔蒙克服人员少、任务重的困难，加班加点，放弃节假日休息时间，较好地完成了公司的生产任务，我们数控装配车间将继续发扬不怕苦、不怕累、善打硬仗的精神，为公司复工复产作出我们应尽的义务。”

在此期间，数控锤小组在组长罗建民的带领下积极奋战，完成了杭州巨星4台数控锤的装配、试车、包装，完成了出口印度数控锤的装配、试车、包装，完成了出口美国两台小压机等订单，保证公司产品如



益和热力

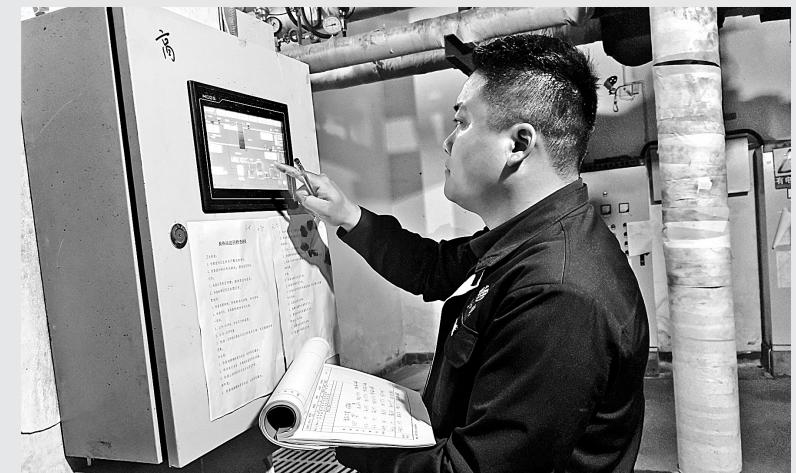
用奋斗绘就青春的底色

□本报记者 马原 通讯员 张承

“五一”小长假本该是外出旅游、休闲娱乐的好日子，在人们尽情享受“五一”假期的时候，益和热力公司(以下简称益和热力)的工作人员依然坚守在各自的岗位上，以更加饱满的工作热情绽放出别样的光彩。

今年刚被我市评为劳动模范的益和热力公司员工李安飞，就是这群人的代表之一。5月1日，在益和热力城北供热服务部，记者见到了正在审核用户供热入网资料的李安飞。他正全神贯注地对每份入网资料进行核对和审查，给符合要求的用户计算入网金额和出具合同。

记者跟随李安飞来到晨曦小区换热站，看到益和热力工作人员正在对该换热站内循环泵进行拆卸，并对循环泵轴承重新清洗涂抹机油，随后，他又来到玻璃厂家属院，对该小区架空热力管网进行安全检查并安装单元保温装置。“非采暖期，我们的主要工作就是负责城北1000多万平方米、近10万用户的管网检修、安全管理和发展用户的工作。”李安飞告诉记者，“虽然现在是假期，但我们自愿放弃休息时间，加班加点赶进度，把之前疫情耽搁的



李安飞正在检查换热站内电路安全(张承 摄)

时间都抢回来，必须在今年采暖季到来前保质保量检修保养完所有的供热管网及设备，保障全市人民正常用暖。”

益和热力新闻发言人李伟表示，为保障2020年采暖季更好地服务群众，目前随着我市加速复工复产的良好态势，公司决定趁着4月至10月的“黄金间歇期”，全力加快推进我市集中供热管网检修维护工作，积极采取“冬病夏治”供热保障工作，对供热设备进行更新、改造、维修。截至目前，益和热力已完成

北辛庄、晨曦小区等37个小区1500余个单元的冲洗、除锈、刷漆工作，同时对全市近1000个单元装置了单元保温套件，完成换热站设备保养22台，对154个小区庭院供热管网主阀门进行抹油维护。

在这暖意融融的五月，益和热力人在用“分秒必争”的劲头奋斗在岗位一线，他们以“坚如磐石”的信心誓要追回被疫情耽误的时间，他们用昂扬的斗志，燃烧的激情，为我市供热管网能够在下个采暖季安全稳定运行奠定牢固基石。



安化建材厂

开足马力加快推进生产

□本报记者 马原 通讯员 王晓军



“开足马力、争分夺秒，加快推进生产，要千方百计把疫情带来的影响降到最低。”在5月1日早晨的班前会上，安化集团公司建材厂(以下简称安化建材厂)负责人向当班职工提出这样的要求。

虽然正值“五一”小长假，当大多数享受着假日的休闲时，安化建材厂机器轰鸣声此起彼伏，发货车辆紧张有序，职工们忙碌的人影随处可见……该厂3月复工复产以来，全力以赴提速度、保目标，精准抓好亏损源治理，实现了经营业绩逆势增长。

“巡视设备、监测数据、抽检质量，我们‘上班如同打仗’，就是为了确保安全、提高产量。”该厂管理人员王一飞说。该厂把安全作为最大的效益，层层传递安全压力，坚决做到不安全不生产，规范实施双重预防体系运行融合提升，强化风险管控，扎实开展“学法规、抓落实、强管理”活动和全员素质提升培训。采取月检查与专项检查相结合的方式，加大隐患排查和整改力度。

“安全是我们的底线，在确保安全生产的基础上，改变经营理念才能给我们带来更大的效益。”该厂负责人向记者介绍，“我们以全面推行成本预算管理为载体，细化目标考核办法，完善内部考核体系，做到目标量化、考核真实、奖优罚劣，并积极开展

粉煤灰蒸汽加压混凝土砌块市场，提升产品质量，将亏损点转化为新的经济增长点。”

为了将销量提升上去，该厂成立了重点项目招投标工作小组，以清单式管理，做好周边重点项目建设了解、认领、分工及跟进工作。为提高客户提货效率，安排专人以地毯式走访，对安化建材厂周边50公里范围内建筑施工、产业布局、现实客户及潜在客户进行系统摸排走访，因地制宜，因户施策，增强品牌影响力，精准促进销量稳步提升。

“我们的眼光也得向前看，想要把业绩做大，创新提效是必要条件！”王一飞说。面对经济总量小、成本过

高、生产设备工艺落后、结构性缺员等因素，该厂以“深化改革、降本增效、治理亏损源”为目标，大力推进机械化、自动化、智能化设备系统的运行应用，先后投资100余万元，对产品打包线、砌块切割机进行技术改造提升，进一步降低了制造成本，提高了生产效率。

产量突破、技术创新、订单不断，自复工复产按下“快进键”以来，一个个好消息不断传来。截至4月27日，该厂共生产粉煤灰蒸汽加压混凝土砌块43233.72立方米，销售39531.08立方米，营业收入同比增长32.6%，开工以来实现净利润106万元，取得了产销效益双丰收。



安钢自动化公司

推动项目“加速跑”

□本报记者 姚芳 通讯员 李栓柱

施工现场调试设备，电脑前敲击键盘……5月2日，记者在安钢集团自动化软件公司(以下简称安钢自动化公司)工程项目建设现场发现，该公司工程技术人员放弃春节假期休息时间，奋战在各自的岗位上，加班加点抢工期、抓进度。

“5月是工程建设的黄金期，我们放弃假期休息的时间，利用晴好天气的有利条件抓紧施工，确保项目如期完工。”记者通过电话联系到正在江苏徐钢集团赶工程的许峰，他满怀信心地讲述了那边的施工情况。

在1#烧结机旁，安钢自动化公司工程部职工杨超、王毅正在进行电器设备调试。该项目负责人郝利表示，1#烧结机燃料除尘电器更新项目是一个环保工程，原计划今年5月底完工，时间紧、任务重，一刻也不能耽搁。而在11#门岗更是一番忙碌景象，11#门岗禁系统项目、安钢门禁智能化管控项目正在进入土建施工。“这两个项目是安钢的重点工程，完成后将彻底改善安钢进出厂交通拥堵现象，提升安钢在进出厂物资方面的智能化管理水平。我们将按照施工路线图，抓紧施工，争取在6月底提前完成。”该项目负责人贾晓彬说。

离开几处施工现场，记者又来到



王毅(左)正在对安钢1#烧结机燃料除尘系统进行调试(本报记者 姚芳 摄)

安钢自动化公司信息化大楼。在信

息化事业部工作室，记者看到，几名职工正端坐在电脑前，敲击键盘，轻点鼠标，有的在忙于周口钢铁信息化项目、安钢环保管控平台技术方案设计，有的在进行自动控制软件编程。技术主管王维说：“这些项目由于受疫情影响，被迫延缓了实施时间，我们将在今后的工作中，以时不我待、只争朝夕的精神，努力把落下的工作补回来，把耽误的时间抢回来，争取早日完成这些项目。”

“抢抓‘黄金季节’，按下‘快进键’，自动化软件公司工程项目建设正在发力。”该公司党委书记、董事长郜海明对记者说。

据了解，安钢自动化公司目前在建工程项目167个，其中外部工程项目39个，内部工程项目128个，“五一”期间，项目建设者放弃休息日，坚守岗位，拼抢工期，以奔跑的姿态加快内外部项目建设。